



Características eléctricas	Tensión nominal	12.8V
	Capacidad nominal	100Ah
	Energía	1280Wh
	Gestión del ciclo de vida	> 2500 ciclos @ 0.2C 85%DOD; >4500 cycles @ 50%DOD
	Mes de autodescarga	< 3%
	Eficiencia de carga	100% @0.5C
	Eficiencia del vertedero	96-99% @1C
	Resistencia interna	≤200mΩ
Carga estándar	Tensión de carga	14,6 ± 0,2 V
	Modo de carga	0.2C a 14.6V, luego 14.6V, corriente de carga a 0.02C (DC/DC)
	Corriente de carga	50A
	Max. Corriente de carga	100A
	Tensión de rotura de carga	14,6 ± 0,2 V
Descarga estándar	Corriente continua	100A
	Corriente de impulso máx.	300A (<2s)
	Tensión de desconexión de descarga	11V
	Profundidad de descarga	90% DOD
Medio ambiente	Temperatura de carga	0 °C a 55 (32F a 131F) @ 60 ± 25% de humedad relativa
	Temperatura de descarga	-20 °C a 60 (-4F a 140F) @ 60 ± 25% de humedad relativa
	Temperatura de almacenamiento	-20 °C a 45 (-4F a 113F) @ 60 ± 25% de humedad relativa
	Clase IP	IP65
Mecánica	Caja de plástico	ABS + PC (la cubierta superior se puede quitar para el mantenimiento)
	Peso	13.8 kg
	Dimensiones	330mm x 173mm x 230mm
	Tamaño del paquete	410mm x 230mm x 280mm
Aplicaciones	Instalación	Conexión paralela y en serie
	Control	Sistema integrado de gestión de baterías (BMS). Pantalla independiente de voltaje/voltaje (4S).

• **Ventajas** •• **Mayor vida útil**

Vida útil al 80% de la profundidad de descarga (DoD) \geq 3000
Vida útil a 50% de la profundidad de descarga (DoD) de la batería LiFePO₄ \geq 4500
La cubierta superior es extraíble, lo que facilita el mantenimiento de la batería.

• **Tecnología Lithium super segura (LifePO4)**

Composición química estable - LiFePO₄, sin gas, sin peligro de explosión ni incendio.
Un sistema integrado de gestión de baterías (BMS) previene de antemano cualquier fallo prematuro debido a influencias ambientales o mal uso.

• **Diseño de tamaño estándar**

Perfecta sustitución de la batería AGM/GEL sin cambiar la estructura de carga/descarga original.

• **Peso ligero**

Más de la mitad de la reducción de peso en comparación con la batería AGM/GEL.

• **Mayor capacidad útil**

Profundidad de descarga de hasta el 90% de la profundidad de descarga, aproximadamente un 40% más que la batería AGM/GEL.

• **Mayor rango de temperatura de funcionamiento**

Rango -20°C...+60°C.

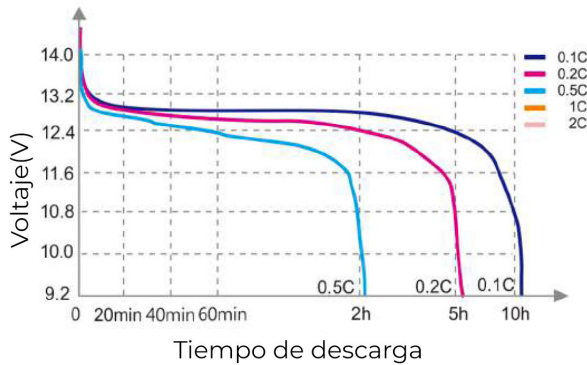
• **Baja autodescarga**

Sólo alrededor de un 3% por mes para el almacenamiento / no uso.

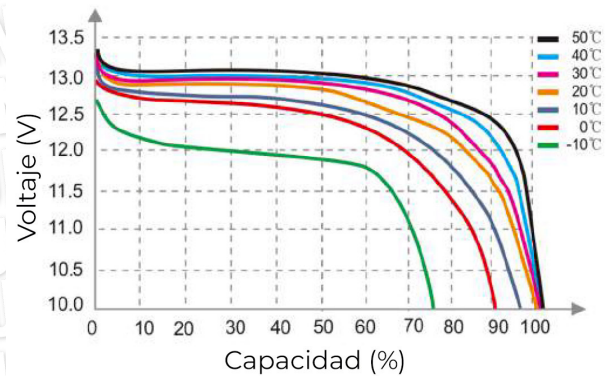
• **Protección BMS**

Cada W12V100Ah tiene un sistema de gestión de batería integrado que protege la batería de casos extremos. Muestra el voltaje total de la corriente de carga/descarga y la temperatura de la batería.

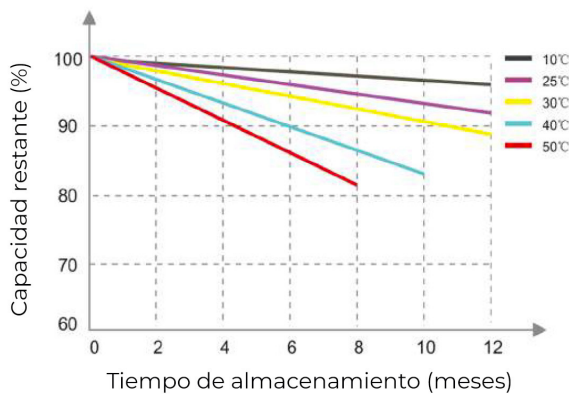
Curva de caudal diferente (25°C)



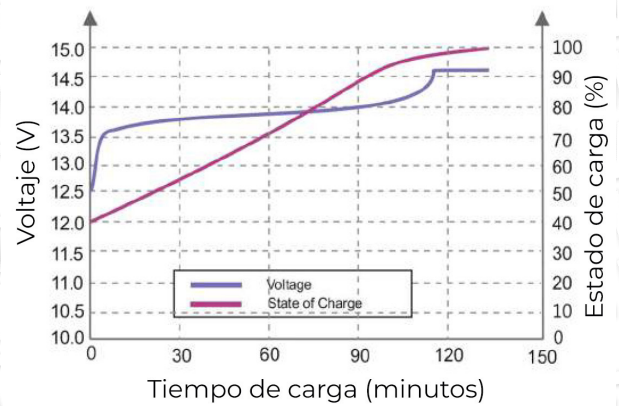
Diferente curva de temperatura de descarga (0.5C)



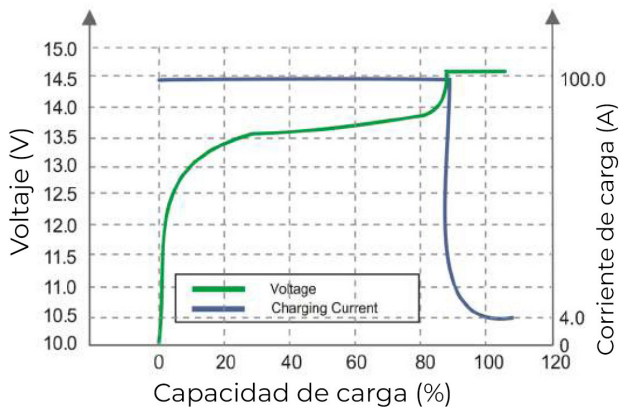
Curva de estado de carga (0,5C, 25°C)



Características de la carga (0,5C, 25°C)



Curva de tiempo de vida diferente al ciclo de descarga DOD (0.5C)



Curva de autodescarga con diferentes temperaturas

