



Caractéristiques Électriques	Tension nominale	12.8V
	Capacité nominale	100Ah
	Énergie	1280Wh
	Cycle de vie	> 2500 cycles à 0.2C 85%DOD; >4500 cycles @ 50%DOD
	Mois d'autodécharge	< 3%
	Efficacité de la charge	100% @0.5C
	Efficacité de la décharge	96-99% @1C
Charge standard	Résistance interne	≤200mΩ
	Tension de charge	14,6 ± 0,2 V
	Mode de charge	0,2C à 14,6V, puis 14,6V, courant de charge à 0. 02C (CC/CV)
	Courant de charge	50A
	Max. Courant de charge	100A
Décharge standard	Tension de coupure de charge	14,6 ± 0,2 V
	Courant continu	100A
	Courant d'impulsion max.	300A (<2s)
	Tension de coupure de décharge	11V
Environnement	Profondeur de décharge	90% DOD
	Température de charge	0 °C à 55 (32F à 131F) @ 60 ± 25% d'humidité relative
	Température de décharge	-20 °C à 60 (-4F à 140F) @ 60 ± 25% d'humidité relative
	Température de stockage	-20 °C à 45 (-4F à 113F) @ 60 ± 25% d'humidité relative
Mécanique	Classe IP	IP65
	Boîte en plastique	ABS + PC (le capot supérieur peut être retiré pour maintenance)
	Poids	13.8 kg
Applications	Dimensions	330mm x 173mm x 230mm
	Installation	Connexion parallèle et série
	Contrôle	Système de gestion de la batterie (BMS) intégré. Affichage de la tension/voltage indépendamment (4S).

• Avantages •



• *Durée de vie plus longue*

Durée de vie à 80% de la profondeur de décharge (DoD) ≥ 3000
Durée de vie à 50% de la profondeur de décharge (DoD) Batterie LiFePO4 ≥ 4500
Le couvercle supérieur est amovible, ce qui facilite l'entretien de la batterie.



• *Technologie Lithium super sécurisée (LiFePO4)*

Composition chimique stable - LiFePO4, pas de gaz, pas de danger d'explosion ou d'incendie.
Un système intégré de gestion de la batterie (BMS) prévient à l'avance toute défaillance prématurée due à des influences environnementales ou à une mauvaise utilisation.



• *Conception de taille standard*

Remplacement parfait de la batterie AGM/GEL sans changer la structure de chargement/déchargement d'origine.



• *Poids léger*

Réduction de plus de la moitié du poids par rapport à la batterie AGM/GEL.



• *Plus grande capacité utile*

Profondeur de décharge jusqu'à 90 % de profondeur de décharge, soit environ 40 % de plus que la batterie AGM/GEL.



• *Température de fonctionnement plus large*

Gamme $-20^{\circ}\text{C} \dots +60^{\circ}\text{C}$.



• *Faible auto décharge*

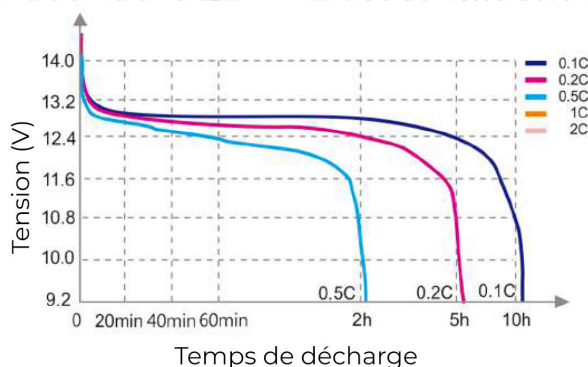
Seulement environ 3% par mois pour le stockage / non-utilisation.



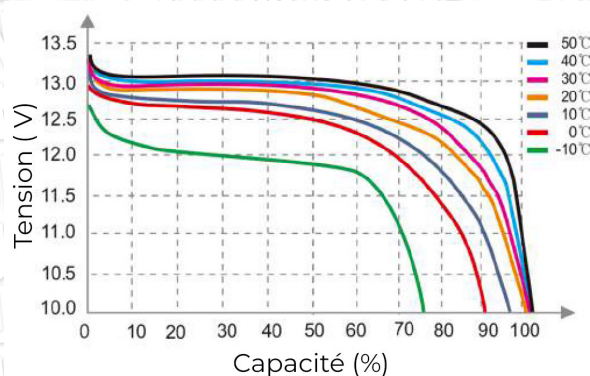
• *BMS protection*

Chaque W12V100Ah dispose d'un système de gestion de batterie intégré qui protège la batterie des cas extrêmes. Elle affiche la tension globale du courant charge/décharge de la température de la batterie.

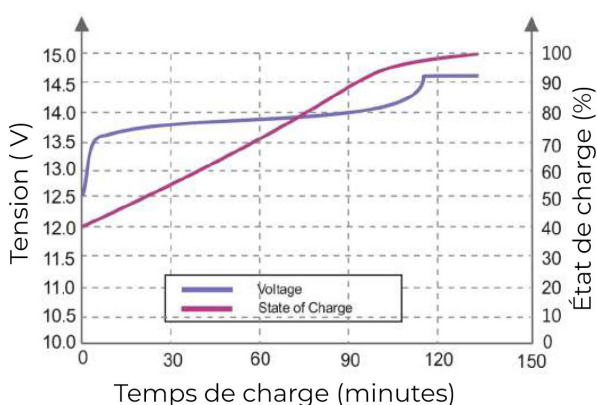
Courbe de débit différente (25°C)



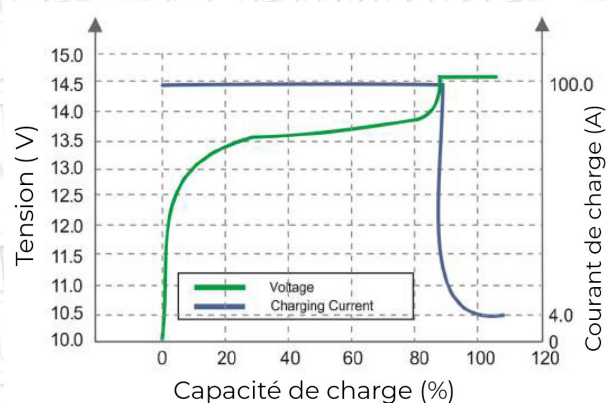
Courbe de température de décharge différente (0.5C)



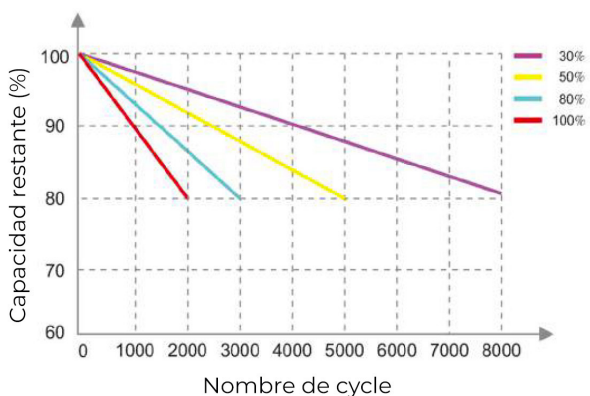
Courbe de l'état de charge (0.5C, 25°C)



Caractéristiques de charge (0.5C, 25°C)



Courbe de durée de vie différente du cycle de décharge du DOD (0.5C)



Courbe d'auto-décharge de température différente

