



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

Manuel de l'utilisateur de la batterie au phosphate lithium-ion PowerCube-X1

Information Version: 3.0

Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, ZuChongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park

Pudong, Shanghai 201203, China Zip Code: 201203

Tel: 021-51317697

Fax: 021-51317698

Email: service@pylontech.com.cn

Website: <http://www.pylontech.com.cn>



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

Ce manuel présente PowerCube-X1 de Pylontech. PowerCube-X1 est un système de stockage de batterie au phosphate de lithium-ion à haute tension. Veuillez lire ce manuel avant d'installer la batterie et suivre attentivement les instructions pendant le processus d'installation. En cas de confusion, veuillez communiquer immédiatement avec Pylontech pour obtenir des conseils et des précisions.

Contenu

1. GUIDE SUR LA MANIPULATION SÉCURITAIRE DES BATTERIES AU LITHIUM.....	3
Avant de connecter	3
Dans l'utilisation	3
2. INTRODUCTION.....	5
2.1 Caractéristiques.....	5
2.2 Spécifications	6
2.2.1 Système de batterie.....	6
2.2.2 Module de batterie.....	8
Interface avant du module de batterie.....	9
2.2.3 Module de commande (alimentation interne).....	10
Définition de la broche de port RJ45.....	11
Voyants LED Instructions	11
2.2.4 Module de contrôle de 3e niveau (MBMS).....	13
Définition de la broche de port RJ45:.....	14
Voyants LED Instructions	14
3. INSTALLATION	16
3.1 Outils.....	16
3.2 Équipement de sécurité.....	16
3.3 Éléments du colis	16
Accessoires	16
Déballage et vérifiez la liste d'emballage :	16
3.4 Lieu d'installation	18
Installation	19
5. ÉTAPES DE DÉPANNAGE	21
6. SITUATIONS DE CRISE	22



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

1. Manipulation sûre des batteries au lithium: Guide



Avertissement : Ce produit est un système à courant continu haute tension, exploité par une personne autorisée uniquement.



Avertissement

Avant de connecter

- 1) Après déballage, veuillez d'abord vérifier le produit et la liste d'emballage. Si le produit est endommagé ou s'il manque des pièces, veuillez contacter le détaillant local ;
- 2) Avant l'installation, assurez-vous de couper l'alimentation du réseau et de vous assurer que la batterie est en mode éteint ;
- 3) Le câblage doit être correct, ne pas confondre les câbles positif et négatif et s'assurer qu'il n'y a pas de court-circuit avec l'appareil externe ;
- 4) Il est interdit de brancher directement la batterie et l'alimentation AC ;
- 5) Le système de batterie doit être bien mis à la terre et la résistance doit être inférieure à 1Ω ;
- 6) Veuillez vous assurer que les paramètres électriques du système de batterie sont compatibles avec l'équipement connexe ;
- 7) Tenir la batterie à l'écart de l'eau et du feu.

Utilisation

- 1) Si le système de batterie doit être déplacé ou réparé, l'alimentation doit être coupée et la batterie doit être complètement éteinte ;
- 2) Il est interdit de connecter la batterie à un autre type de batterie.
- 3) Il est interdit de mettre les batteries en fonctionnement avec un onduleur défectueux ou incompatible ;
- 4) Il est interdit de démonter la batterie (languette QC enlevée ou endommagée) ;
- 5) En cas d'incendie, seul un extincteur à poudre sèche peut être utilisé, les extincteurs à liquide sont interdits ;
- 6) N'ouvrez, ne réparez ou ne démontez la batterie qu'avec le personnel de Pylontech ou avec l'autorisation de Pylontech. Nous n'assumons aucune conséquence ou responsabilité connexe qui, en raison d'une violation de l'opération de sécurité ou d'une violation des normes de conception, de production et de sécurité de l'équipement.



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China



Rappel

- 1) Veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation (dans les accessoires) ;
- 2) Si la batterie est stockée pendant une longue période, elle doit être chargée tous les six mois et le SOC ne doit pas être inférieur à 80% ;
- 3) La batterie doit être rechargée dans les 12 heures suivant sa décharge complète ;
- 4) Ne pas exposer le câble à l'extérieur ;
- 5) Toutes les bornes de la batterie doivent être débranchées pour l'entretien ;
- 6) Veuillez contacter le fournisseur dans les 24 heures s'il y a quelque chose d'anormal.
- 7) Les droits de garantie sont exclus pour les dommages directs ou indirects dus aux éléments ci-dessus.



Li-ion





Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

2. Introduction

PowerCube-X1 est un système de stockage de batteries haute tension basé sur une batterie lithium phosphate de fer, est l'un des nouveaux produits de stockage d'énergie développés et produits par Pylontech, il peut être utilisé pour soutenir une alimentation fiable pour différents types d'équipements et de systèmes. PowerCube-X1 est particulièrement adapté aux applications de puissance élevée, d'encombrement réduit, de portance réduite et de longue durée de vie.

PowerCube-X1 possède 2 niveaux BMS (gestion de batterie system) , qui permet de gérer et de surveiller les informations des cellules, y compris la tension, le courant et la température. De plus, BMS peut équilibrer la charge et la décharge des cellules pour prolonger la durée du cycle. Plusieurs batteries peuvent être connectées en parallèle pour augmenter la capacité et la puissance en parallèle pour une plus grande capacité et une puissance plus longue supportant les exigences de durée.

2.1 caractéristiques

- L'ensemble du module est non toxique, non polluant et respectueux de l'environnement ;
- Le matériau des cathodes est fabriqué en LiFePO4 avec des performances de sécurité et une longue durée de vie ;
- Le système de gestion de la batterie (BMS) possède des fonctions de protection, notamment contre les décharges excessives, les surcharges, les surintensités de courant et les températures élevées/basses ;
- Le système peut gérer automatiquement l'état de charge et de décharge et équilibrer le courant et la tension de chaque cellule ;
- Configuration flexible, plusieurs modules de batterie peuvent être en série pour augmenter la tension et la capacité.
- Le mode de refroidissement automatique adopté a rapidement réduit le bruit du système dans son ensemble ;
Le module a moins d'autodécharge, jusqu'à 6 mois sans plateau ionique de charge ; pas d'effet mémoire, excellente performance de charge et décharge peu profonde ;
- La plage de température de travail s'étend de 0°C à 50°C., avec d'excellentes performances de décharge et de durée de vie ;
- Faible encombrement et légèreté, le module standard de 19 pouces encastré est confortable pour l'installation et l'entretien ;

Attention : PowerCube-X1 sans circuit de démarrage progressif. Il faut donc choisir l'onduleur, qui a une fonction de démarrage progressif, sinon il y a un risque de panne de l'équipement.

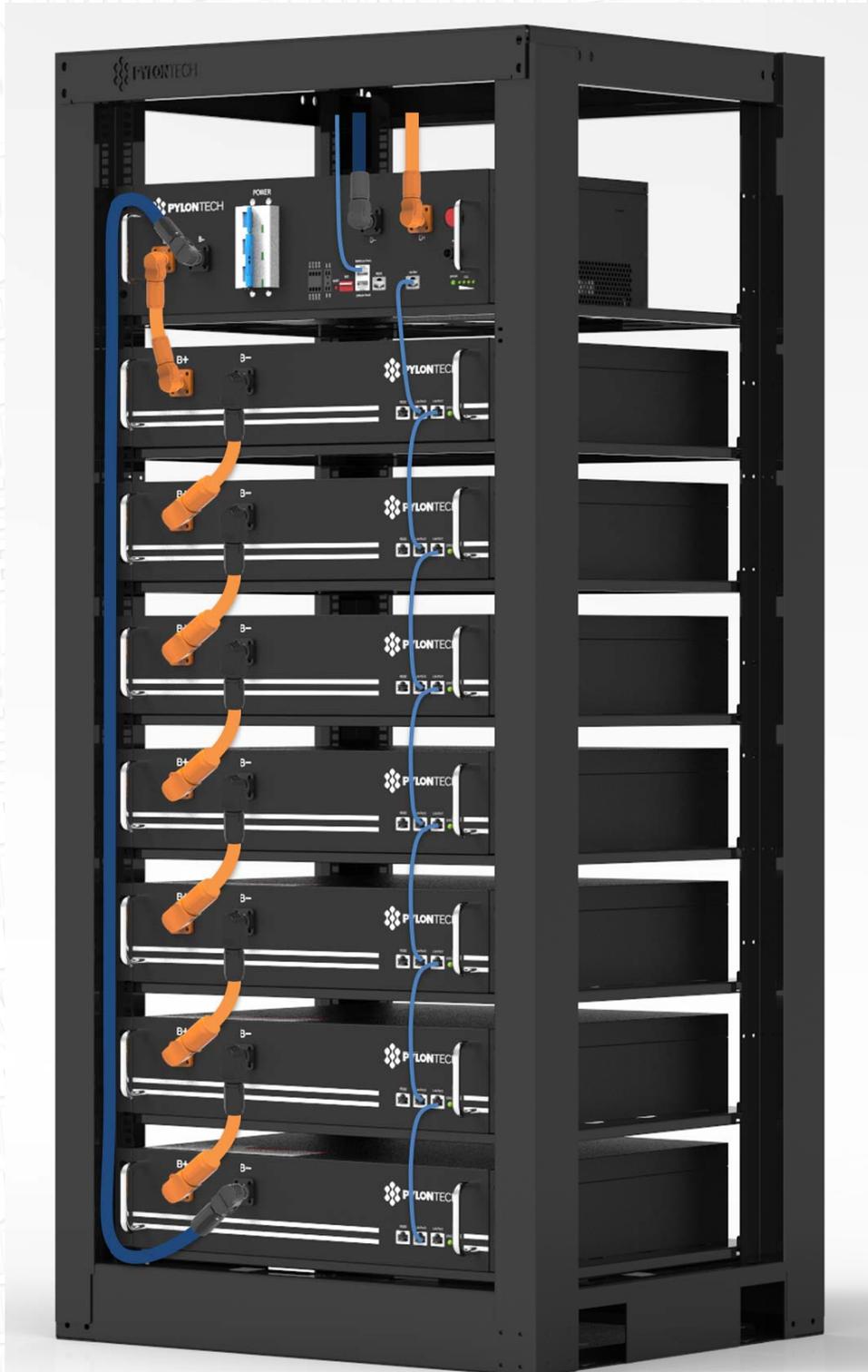


Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

2.2 Spécifications

2.2.1 Système de batterie





Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

No.	Éléments	PowerCube-X1 (336V50AH)
1	Technologie des cell.	Li-ion (LFP)
2	Capacité du système de batterie (kWh)	16.8
3	Tension du système de batterie (Vdc)	336
4	Capacité du système de batterie (Ah)	50
5	Nom du contrôleur de batterie	SC0500-100
6	Nom du module de batterie	H48050
7	Module de batterie Quantité (pcs)	7
8	Capacité du module de batterie (kWh)	2.40
9	Tension du module de batterie (Vdc)	48
10	Capacité du module de batterie (Ah)	50
11	Nombre de cellules du module de batterie (pcs)	15
12	Tension de charge du système de batterie (Vdc)	378
13	Courant de charge du système de batterie (standard)	10
14	Courant de charge du système de batterie (normal)	25
15	Courant de charge du système de batterie (Max.)	50
16	Décharge du système de batterie Basse tension (Vdc)	315
17	Courant de décharge du système de batterie (standar)	10
18	Courant de décharge du système de batterie (normal)	25
19	Courant de décharge du système de batterie (Max.)	50
20	Efficacité	96%
21	Profondeur de décharge	80% (10~90%)
22	Dimension (L*P*H, mm)	600*505*1300
23	Communication	RS485 / CAN
24	Classe de protection	IP20
25	Poids (kg)	250
26	Durée de vie (années)	10
27	Cycle de vie de l'opération	3500
28	Température de fonctionnement (°C)	0~50
29	Température de stockage	-20~60
30	Certificat de produit	TÜV, CE
31	Certificat de transfert	UN38.3
32	Autre : 1) Dimensions du contrôleur (L*P*H) 2) Dimensions du module (L*P*H)	442*390*132 442*390*100

Remarque : Le paramètre sera modifié lorsque les modules de batterie de différentes séries (3~7 modules de batterie).



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

2.2.2 Module de batterie



No.	Type de produit	H48050A - 15S
1	Technologie cell.	Li-ion (LFP)
2	Module de batterie Capacité (kWh)	2.4
3	Tension du module de batterie (Vdc)	48
4	Capacité du module de batterie (Ah)	50
5	Quantité du module de batterie (pcs)	30
6	Capacité de la batterie (Wh)	80
7	Tension de cellule de batterie (Vdc)	3.2
8	Capacité de la batterie (Ah)	25
9	Nombre de cellules du module de batterie en série (pcs)	15
10	Tension de charge du module de batterie (Vdc)	54
12	Système de batterie Courant de charge (Standard)	10
13	Courant de charge du module de batterie	25
14	Courant de charge du module de batterie (max.)	50
15	Décharge du module de batterie Basse tension (Vdc)	45
16	Courant de décharge du système de batterie (Standard)	10
17	Courant de charge du module de batterie (normal)	25
18	Courant de charge du module de batterie (Max.)	50
19	Efficacité 96%	96%
20	Profondeur de décharge	80% (10/90%)
21	Dimensions (L*P*H*, mm)	442*390*100
22	Communication	RS485/CAN
23	Classe de protection	IP20
24	Poids	24
25	Durée de vie utile	10+ ans
26	Durée de vie du cycle de fonctionnement	4000
27	Fonctionnement Température	0/50°C
28	Température de stockage	-20/60°C
29	Certificat de produit	TÜV (IEC62619)
30	Certificat de transfert	UN38.3



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

Interface avant du module de batterie



Borne d'alimentation +/-

Pour connecter les câbles d'alimentation de la série batterie.

Statut

Voyant d'état : pour indiquer l'état du module de batterie (Allumée ●, Alarme ● et Protection ●).

RS232 Terminal

Console Terminal de communication : (port RJ45) suivent le protocole RS232, pour le débogage ou le service par le fabricant ou un ingénieur professionnel.

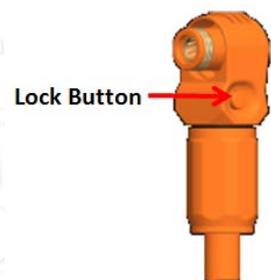
Port de liaison 0, 1

Port de liaison 0, 1 Terminal de communication : (port RJ45) suivent le protocole RS485, pour la communication entre plusieurs modules de batterie série et le module de contrôle.

Borne de puissance

Bornes du câble d'alimentation : il y a deux paires de bornes avec la même fonction, l'une se connecte à l'équipement, l'autre est parallèle à un autre module de batterie pour augmenter la capacité. Pour chaque module, chaque borne peut réaliser une fonction de charge et de décharge.

Pour les câbles d'alimentation, utiliser des connecteurs AMPHENOL étanches à l'eau. Il doit continuer d'appuyer sur ce bouton de verrouillage pendant le débranchement de la fiche d'alimentation.





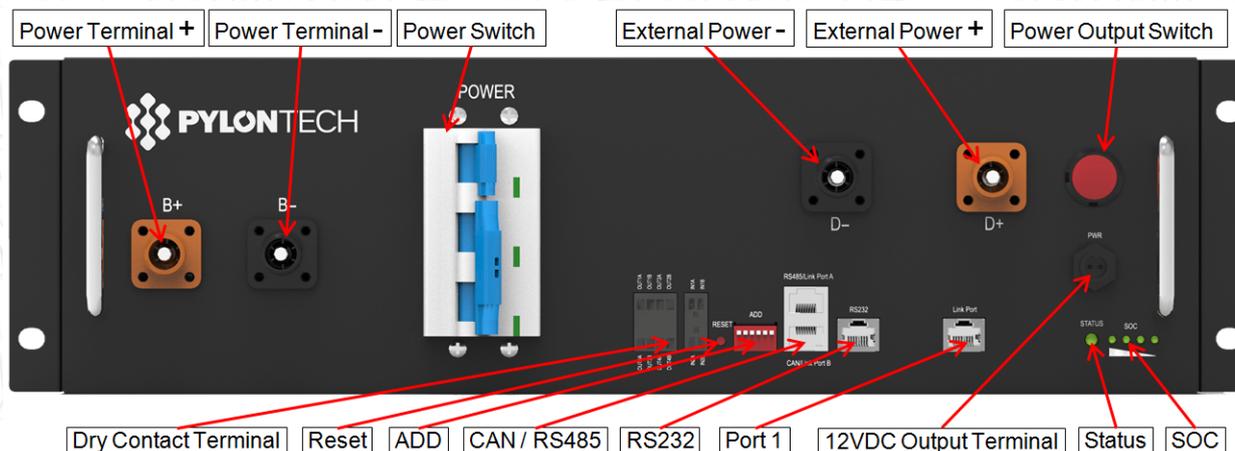
Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong, Shanghai 201203, China

2.2.3 Module de commande (alimentation interne)

Le module de commande dispose de deux types d'alimentation : l'alimentation interne et l'alimentation externe.

Module de commande (SC0500A-100S) Interface avant



Borne d'alimentation +/-

Pour connecter les câbles d'alimentation de la batterie en série.

Interrupteur d'alimentation

Allumer/éteindre le système de batterie (module de commande et alimentation haute tension CC).

Borne d'alimentation externe +/-

Connecter le système de batterie à l'onduleur.

Borne à contact sec

Borne de contact sec : 2 entrées et 4 sorties pour un signal de contact sec.

Réinitialiser

Bouton de réinitialisation : Appuyez longuement sur ce bouton pour redémarrer le système de batterie.

ADD

AJOUTER : commutateurs à 6 bits pour distribuer manuellement l'adresse de communication du système de batterie. La position du bas est OFF, c'est-à-dire "0". La position supérieure est ON, ce qui signifie "1". Le 1er bit au 5ème bit est pour l'adresse, et le commutateur de numérotation du 6ème bit supporte une résistance 120Ω

Interrupteur de sortie de puissance

Pour contrôler l'alimentation haute tension DC ON/OFF pendant l'allumage de l'interrupteur du système. Normalement, il se met en position ON, il n'est pas nécessaire de l'éteindre.

CAN / RS485

Terminal de communication CAN : (port RJ45) suivent le protocole CAN, pour la communication entre le système de batterie et l'onduleur.



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong, Shanghai 201203, China

Terminal de communication RS485 : (Port RJ45) Suivre le protocole RS232, pour la communication entre le système de batterie et l'onduleur.

RS232 Terminal

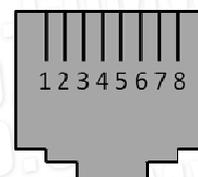
Port de liaison1 Terminal de communication : (port RJ45) suivent le protocole RS232 pour le débogage ou la maintenance par le fabricant ou un ingénieur professionnel.

Terminal de communication

Terminal de communication du port de liaison 1 : (port Rj45) suivent le protocole CAN, pour la communication entre plusieurs modules de batterie série et le module de contrôle.

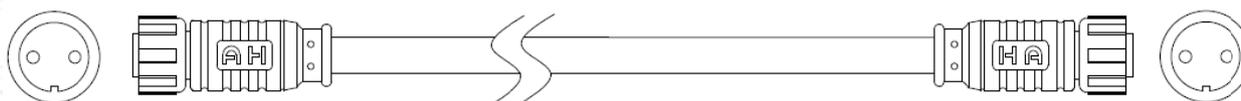
Définition du port RJ45

Nu.	CAN	RS485	RS232 Pin
1	---	---	---
2	GND	---	---
3	---	---	TX
4	CANH	---	---
5	CANL	---	---
6	---	GND	RX
7	---	RS485A	---
8	---	RS485B	GND



12VDC Borne de sortie

Alimentation pour module de contrôle de niveau 3 ème, avec câble 12VDC :



Statut

Voyant d'état : pour afficher l'état du module de batterie (Allumée●, Alarme● et Protection●).

LED Indicateurs d'état

✧ Indicateur de capacité de la batterie (n° 8, figure 2-1) : 4 lampes vertes, chaque lampe représentant 25 % de la capacité de la batterie.

Voyants LED Instructions

État de la batterie	Alarme de protection / Noramal	Allum.	Alarme	Protec.	Capacité SSOC				Descriptions
		●	●	●	●	●	●	●	
Éteindre		Off	Off	Off	Off	Off	Off	Off	Tout off
Veille	Normal	Clignote 1	Off	Off	Off	Off	Off	Off	Indique le mode Veille, pour sauvegarder la puissance.



PYLONTECH

Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong, Shanghai 201203, China

Standby	Normal	Clignote 1	Off	Off	Off	Off	Off	Off	Indique le mode d'économie d'énergie.
	Alarme	Off	Lumière	Off	Off	Off	Off	Off	Indique que la batterie est faible.
Standby	Normal	Clignote 1	Off	Off	Off	Off	Off	Off	Indicates Standby
Charge	Normal	Lumière	Off	Off	La LED d'indication de la capacité maximale clignote (clignotement 2), les autres s'allument.				La LED d'indication de la capacité maximale clignote (clignotement 2), les autres s'allument.
	Alarme	Off	Lumière	Off					
	Protection	Off	Off	Lumière	Off	Off	Off	Off	Arrêter la charge, éclairage PRC
Discharge	Normal	Clignote 3	Off	Off	Indiquer en fonction de la capacité				Indiquer en fonction de la capacité
	Alarme	Off	Lumière	Off					
	Protection	Off	Off	Lumière					Arrêter la décharge, éclairage PRC
Anormale	Protection	Off	Off	Lumière	Off	Off	Off	Off	Arrêter chargement/déchargement, éclairage PRC

Remarque : Les instructions clignotantes, flash 1 -0,25s allumé / éteint 3,75 secondes ; flash 2 - 0,5s allumé / 0,5s éteint ; flash 3 - 0,5s allumé / 1,5s éteint.



Bloc d'alimentation externe Module de commande

Le module de commande de l'alimentation électrique externe est équipé d'une prise d'alimentation AC standard australienne et d'un interrupteur d'alimentation. Il est appliqué avec le système UPS.

Pour le module de commande d'alimentation externe, il y a un câble d'alimentation AC supplémentaire :

Norme de l'Australie



Ou

Norme Européenne





Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong, Shanghai 201203, China

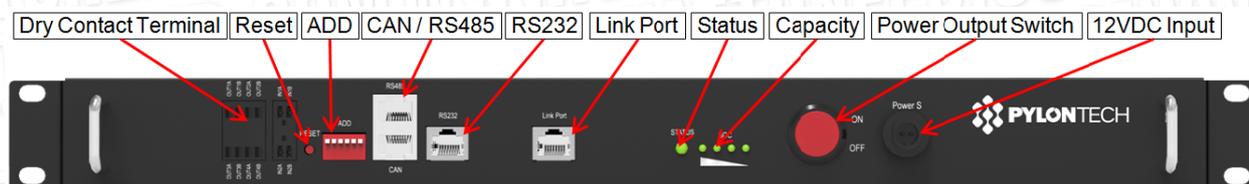
2.2.4 Module de contrôle à 3 niveaux (MBMS)

MBMS est le contrôleur pour les piles de batteries multiples en connexion parallèle.



Si l'alimentation est de 220Vac, un adaptateur (220Vac à 12Vdc) sera fourni.

Numéro de série	Modèle de produit	MBMS1000
1	Plage de tension de fonctionnement	12 Vdc
2	Interface de communication	CAN/RS485
3	Sortie contact sec interface	4 groupes
4	Interface d'entrée contact sec	2 groupes
5	Consommation du système	2W
6	Taille	442*190*44mm
7	Degré de protection	IP20
8	Poids (kg)	5
9	Température d'utilisation	-20~60°C
10	Température de stockage	-40~80°C



Borne de contact sec **Sortie1A //Sortie1B... Sortie4A/Sortie4BB, IN1A/IN1B/IN2A/IN2B**

Borne de contact sec : entrée 2 voies et sortie 4 voies signal de contact sec.

Réinitialiser **Reset**

Bouton de réinitialisation : Appuyez longuement sur ce bouton pour redémarrer le système de batterie.

ADD **ADD**

AJOUTER : commutateurs à 6 bits pour distribuer manuellement l'adresse de communication des systèmes de batteries. La position du bas est OFF, signifie "0" La position du haut est ON, signifie "1". Le commutateur ADD du MBMS peut être configuré avec "10001".

Code Bits					
1	2	3	4	5	6
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong, Shanghai 201203, China

CAN / RS485

RS485; CAN

Terminal de communication CAN : (Port RJ45) suivent le protocole CAN, pour la communication entre le système de batterie et le PCS.

Terminal de communication RS485 : (Port RJ45) suivent le protocole RS485, pour la communication entre le système de batterie et le PCS.

RS232 Terminal

RS232

Terminal de communication de la console : (port RJ45) suivent le protocole RS232 pour le débogage ou l'entretien par le fabricant ou un ingénieur professionnel.

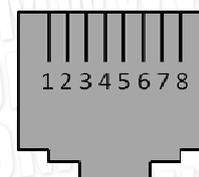
Terminal de communication

Terminal de communication

Terminal de communication de port de liaison : (Port RJ45) suivent le protocole RS485, pour la communication entre plusieurs modules de batterie série et le module de contrôle.

Définition du RJ45 Port Pin

Nu.	CAN	RS485	RS232 Pin	port de liaison Pin
1	---	---	---	---
2	GND	---	---	GND
3	---	---	TX	---
4	CANH	---	---	CANH
5	CANL	---	---	CANL
6	---	GND	RX	---
7	---	RS485A	---	---
8	---	RS485B	GND	---



Statut

Voyant d'état : pour indiquer l'état du module de batterie (Allumée ●, Alarme ● et Protection ●).

Indicateurs d'état LED

◇ Indicateur de capacité de la batterie (n° 8, figure 2-1) : 4 voyants verts, chaque voyant représentant 25 % de la capacité de la batterie.

Voyants LED Instructions

Statut de la batterie	Protection / Alarme / Normal	Allum.	Alar.	PRC	Capacité SOC				Descriptions
		●	●	●	●	●	●	●	
Arrêt appareil		Off	Off	Off	Off	Off	Off	Off	Toutoff
Veille	Normal	Clignote 1			Off	Off	Off	Off	
	Alarme		Lumière		Off	Off	Off	Off	



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong, Shanghai 201203, China

Standby	Normal	Clignote 1	Off	Off	Off	Off	Off	Off	Off	Indique une mise en veille
Charge	Normal	Light	Off	Off	La LED d'indication de la capacité maximale clignote (clignotement 2), les autres s'allument.					
	Alarm	Off	Light	Off						
	Protection	Off	Off	Light	Off	Off	Off	Off	Off	Arrêt de la charge, éclairage ALM
Décharge	Normal	Clignote 3	Off	Off	Indiquer en fonction de la capacité					Arrêter la décharge, éclairage ALM
	Protection	Off	Lumière	Lumière	Off	Off	Off	Off	Off	

Remarque : Les instructions clignotantes, flash 1 - lumière 0,25s / éteint 3,75 secondes ; flash 2 - 0,5s lumière / 0,5s éteint ; flash 3 - 0,5s lumière / 1,5s éteint . .

Interrupteur de sortie de puissance

Mettez sous tension (ON) ou hors tension (OFF) le MBMS, et sous tension ou hors tension la sortie d'alimentation externe des modules de commande.

Entrée 12VDC

Prendre l'alimentation 12VDC de l'extérieur (à partir du module de contrôle ou de l'adaptateur AC/DC).





Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong, Shanghai 201203, China

3. Installation

3.1 Outils

Les outils suivants sont nécessaires pour installer le bloc batteries



Coupe-fil



Pince à sertir modulaire



Jeu de tournevis

NOTE

Utiliser des outils correctement isolés pour éviter les chocs électriques accidentels ou les courts-circuits. S'il n'y a pas d'outils isolés, recouvrir toute la surface métallique exposée des outils disponibles, à l'exception de leurs pointes, avec du ruban isolant.

3.2 Équipement de sécurité

Il est recommandé de porter l'équipement de sécurité suivant lors de l'utilisation de la batterie



Gants isolés



Lunettes de sécurité



Chaussures de sécurité

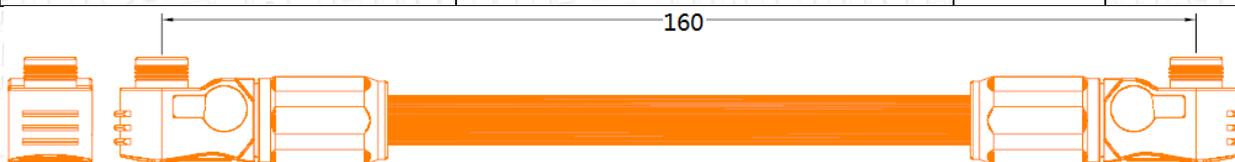
3.3 Éléments du colis

Accessories

Le type et la quantité des accessoires sont soumis à la liste d'emballage des batteries.

Déballage et vérifiez la liste d'emballage :

Câble d'alimentation + (Connexion pour batterie série + au module de commande +)	Orange/0,16m/4AWG/2 Terminal Surlok Orange	pcs	1
--	---	-----	---

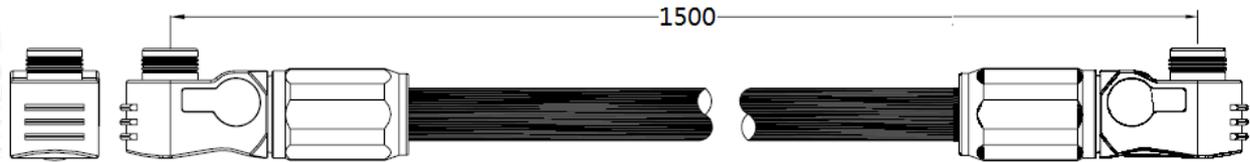




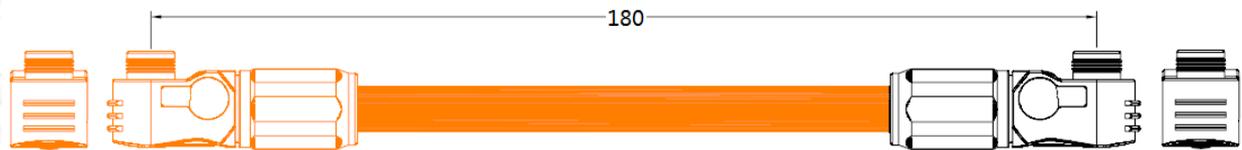
Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong, Shanghai 201203, China

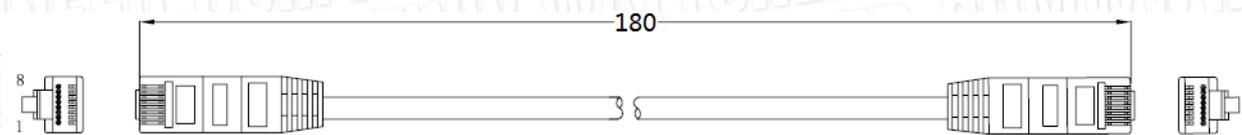
Câble d'alimentation - (Connexion pour la série de batteries - au module de contrôle -)	Noir/1.5m/4AWG/2 Borne surlok noire	pcs	1
--	-------------------------------------	-----	---



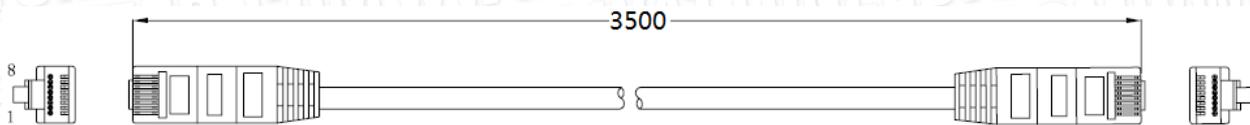
Câble d'alimentation (Connexion série du module de batterie)	Orange/0.18m/4AWG/1 Orange & 1 Terminal Surlok noire	pcs	7
--	--	-----	---



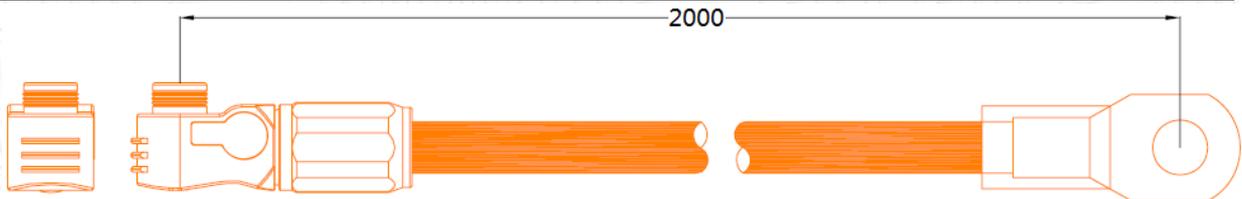
Câble de communication en cascade de batterie (0.18m)	Noir/0.18m/8 Noyau Super 5ème Classe Câble à paire torsadée/RJ45	pcs	8
---	--	-----	---



Batterie externe Câble de communication CAN (direct)	Noir /3.5m/ Super 5ème Classe Torsadé - paire Câble /2 Borne RJ45	pcs	1
--	---	-----	---



Câble d'alimentation externe	Orange /2m/ 4AWG / SURLOK Borne /25-8 Terminal	pcs	1
------------------------------	--	-----	---

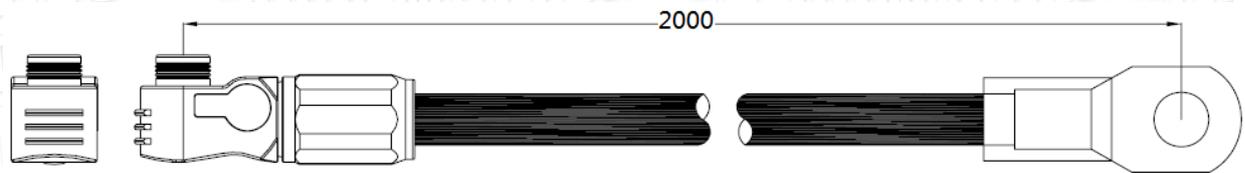


Câble d'alimentation externe -	Noir /2m/4AWG/ SURLOK Borne /25-8 Terminal	pcs	1
--------------------------------	--	-----	---



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China



Pour le module de commande d'alimentation externe, il y a un câble d'alimentation AC supplémentaire :

Câble d'alimentation AC (norme australienne)	Noir/2.5m/3*0.75mm ² /Australie Standard	pcs	1
---	--	-----	---



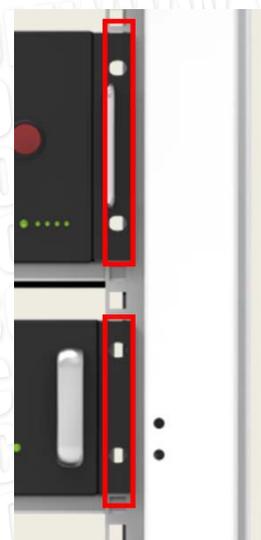
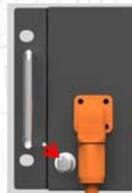
NOTE

Le câble d'alimentation utilise des connecteurs AMPHENOL étanches. Il doit continuer d'appuyer sur ce bouton de verrouillage pendant le débranchement de la fiche d'alimentation.



Grounding:

Les modules PowerCube-X1 sont mis à la terre par contact métallique direct entre la surface du module et la surface du rack. Il n'est donc pas nécessaire de mettre les câbles à la terre. Si on utilise un support normal, il peut enlever la couleur à l'endroit correspondant. Ou installez un câble de mise à la terre à l'endroit de mise à la terre des modules.



Attention

La mise à la terre du rack/cabinet passe par la connexion avec le support de base métallique ou le câble de mise à la terre à travers la vis à tête plate située au bas du rack/cabinet. La connexion est nécessaire.

3.4 Lieu d'installation

Veillez à ce que le lieu de montage réponde aux conditions suivantes :

- ◆ La zone est complètement étanche.
- ◆ Le sol est horizontal et plat.
- ◆ Il n'y a pas de matières inflammables ou explosives.



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

- ◆ La température ambiante se situe entre 0°C et 50°C.
- ◆ La température et l'humidité sont maintenues à un niveau constant.
- ◆ Il y a peu de poussière et de saleté dans la zone.



Mise en garde

Si la température ambiante est en dehors de la plage de fonctionnement, la batterie cesse de fonctionner pour se protéger. La plage de température optimale pour le fonctionnement de la batterie est de 0°C à 50°C.

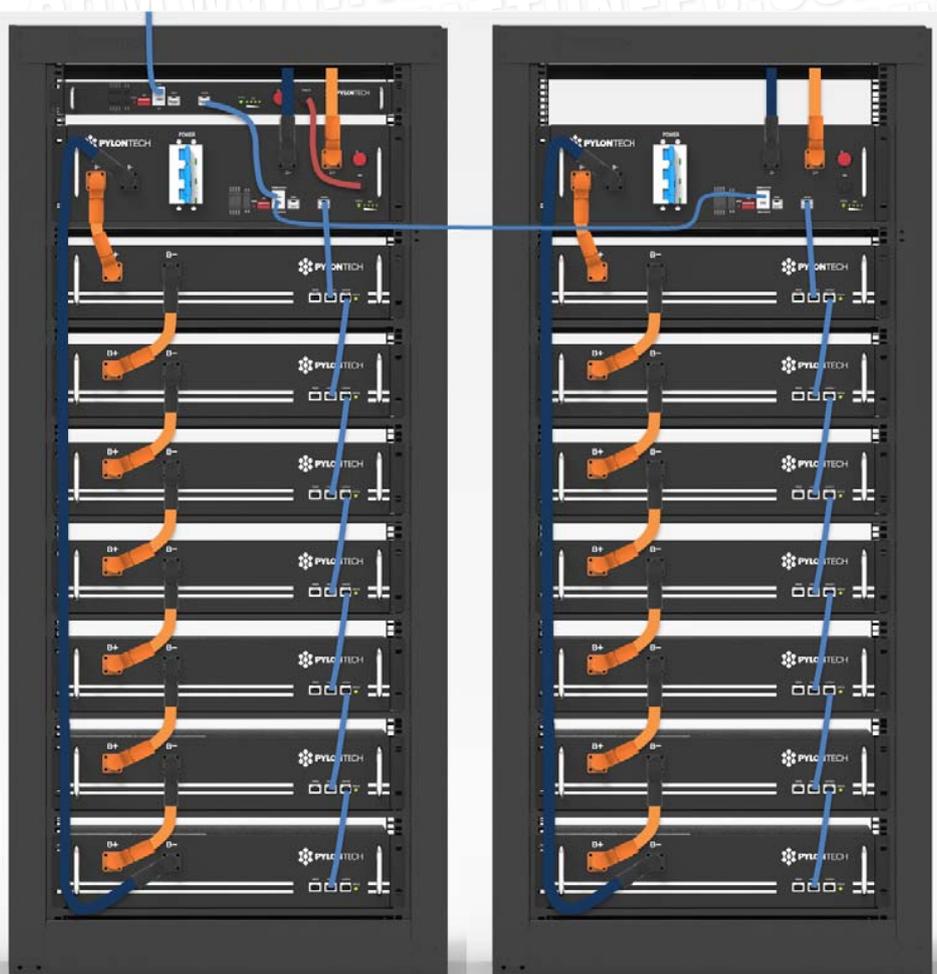
L'exposition fréquente à des températures extrêmes peut détériorer les performances et la durée de vie de la batterie.

Installation

A. Placer les modules de batterie dans l'armoire et connecter les câbles :

- ① Connectez le câble de communication externe, le câble d'alimentation externe + et - et le câble d'alimentation AC de l'onduleur ;
- ② Placer le module de commande et les modules de batterie dans l'armoire ;
- ③ Visser les vis, pour fixer chaque module sur le rack ;
- ④ Raccordez les câbles entre les modules de batterie et le module de commande ;

La séquence d'installation du câble est la suivante :





Pylon Technologies Co., Ltd.

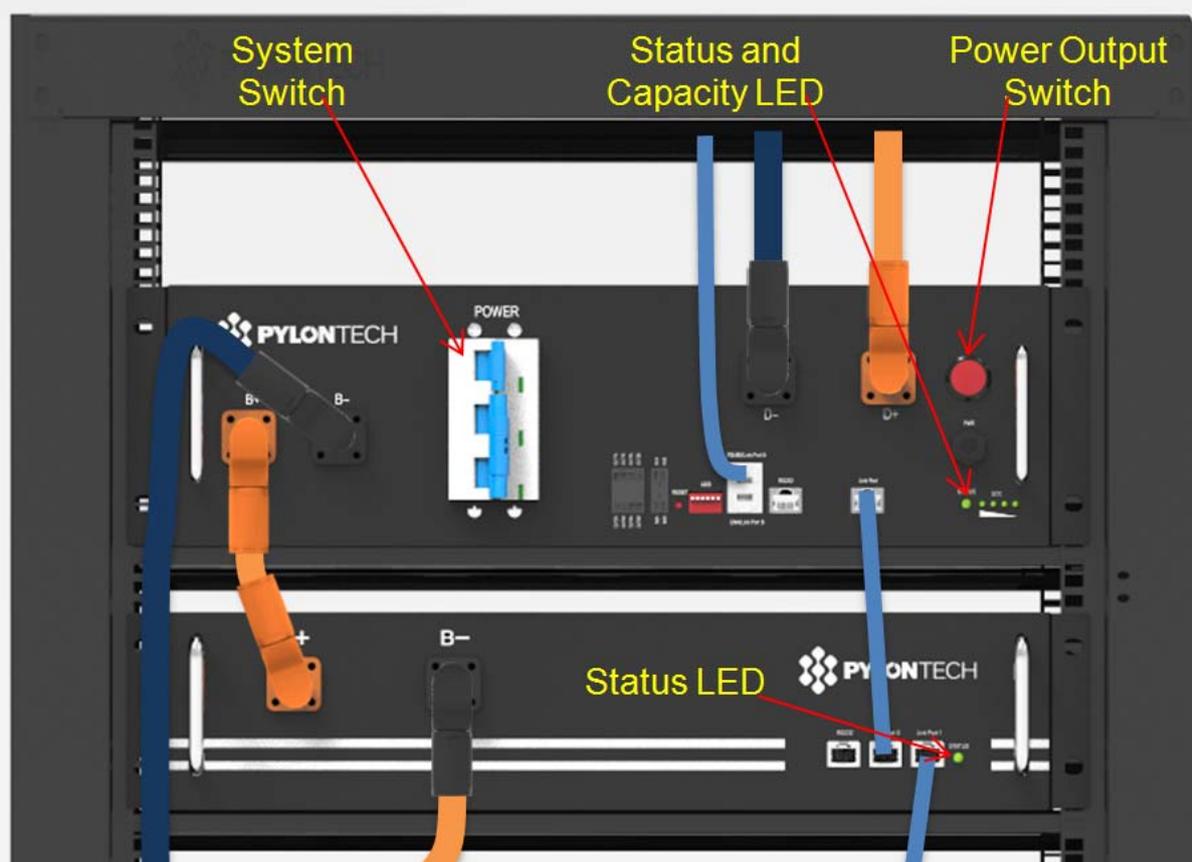
No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

B. Mise sous tension du système

Vérifiez deux fois tous les câbles d'alimentation et de communication. Assurez-vous que la tension de l'onduleur est au même niveau que celle de la batterie.

(1) Allumer le système de batterie.

Tous les modules de commande et le voyant LED vert des modules de batterie (état et capacité) s'allument comme ci-dessous :



Si toutes les LED s'allument normalement, ce qui signifie que le système de batterie est bon et fonctionne.

(2) Vérifier l'état de fonctionnement du système de batterie sur le module de commande.

(3) Allume l'interrupteur de sortie de puissance :

C. Arrêt du système

(1) Mettre l'interrupteur système hors tension.

(2) L'interrupteur de sortie de puissance n'a normalement pas besoin de s'éteindre.

Attention. Attention :

Avant de remplacer le module de batterie pour l'entretien, il faut charger/décharger la batterie remplacée de la même tension à l'autre dans les modules de batterie du système. Dans le cas contraire, le système a besoin de beaucoup de temps pour faire la balance pour ce module de batterie remplacé.

NOTE

Après l'installation, n'oubliez pas de vous inscrire en ligne pour bénéficier de la garantie complète :

www.pylontech.com.cn/service/registration



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

5. Étapes de dépannage

- 1) Si le système est allumé et que la DEL d'état du module de contrôle est rouge, mais que la DEL d'état du module de batterie est verte. Veuillez vérifier si la connexion du câble de communication externe de la batterie (CAN/RS485) est correcte ou non.
- 2) Si le système est allumé et que la LED d'état du module de contrôle s'allume en rouge, l'auto-vérification du système de batterie ne peut pas être détectée. Veuillez vérifier si les câbles d'alimentation du module de batterie sont correctement branchés ou non.
- 3) Si le système est allumé, la LED d'état du module de contrôle et la LED d'état du module de batterie sont orange. Cela signifie que certaines conditions de fonctionnement sont hors de la plage de réglage des paramètres. Le système de batterie n'est pas en panne.
- 4) Si le système est allumé, la LED d'état du module de contrôle est rouge, cela signifie que le système est en mode de protection ou en panne. Si la LED d'état du module de batterie est également rouge (en mode de protection ou en panne), la protection tension, courant, température sont en mode de protection. En mode protection, le système se libère de lui-même si l'environnement de travail redevient normal. S'il est causé par une panne du système de batterie, veuillez éteindre le système de batterie et informer les services d'entretien.
- 5) Si le système de batterie est à faible capacité pendant une longue période, veuillez éteindre l'interrupteur système pour éviter que la batterie ne se vide et n'endommage les piles.



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China

6. Situations d'urgence

1) Batterie qui fuit

Si la batterie fuit de l'électrolyte, évitez tout contact avec le liquide ou le gaz qui fuit. Si l'on est exposé à la substance qui fuit, il faut immédiatement effectuer les actions décrites ci-dessous.

Inhalation : Évacuer la zone contaminée et consulter un médecin.

Contact avec les yeux : Rincer les yeux à l'eau courante pendant 15 minutes et consulter un médecin. Contact avec la peau : Laver soigneusement la zone affectée avec de l'eau et du savon et consulter un médecin.

Ingestion : Faire vomir et consulter un médecin.

2) Feu

PAS D'EAU ! Seul un extincteur à poudre sèche peut être utilisé ; si possible, déplacer la batterie dans un endroit sûr avant qu'elle ne prenne feu.

3) Batteries humides

Si la batterie est mouillée ou immergée dans l'eau, ne laissez personne y accéder, puis contactez Pylontech ou un revendeur agréé pour une assistance technique.

4) Batteries endommagées

Les piles endommagées sont dangereuses et doivent être manipulées avec le plus grand soin. Ils ne sont pas propres à l'usage et peuvent présenter un danger pour les personnes ou les biens. Si la batterie semble endommagée, emballez-la dans son contenant d'origine, puis retournez-la à Pylontech ou à un revendeur autorisé.

NOTE

Les piles endommagées peuvent fuir de l'électrolyte ou produire des gaz inflammables. Si de tels dommages surviennent, veuillez contacter Pylontechservice@pylontech.com.cn



Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, Zu Chongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park Pudong,
Shanghai 201203, China



PYLONTECH

Pylon Technologies Co., Ltd.

No. 73, Lane 887, ZuChongzhi Road, Zhangjiang Hi-Tech Park
Pudong, Shanghai 201203, China

T+86-21-51317697 | F +86-21-51317698

Eservice@pylontech.com.cn

[Wwww.pylontech.com.cn](http://www.pylontech.com.cn)